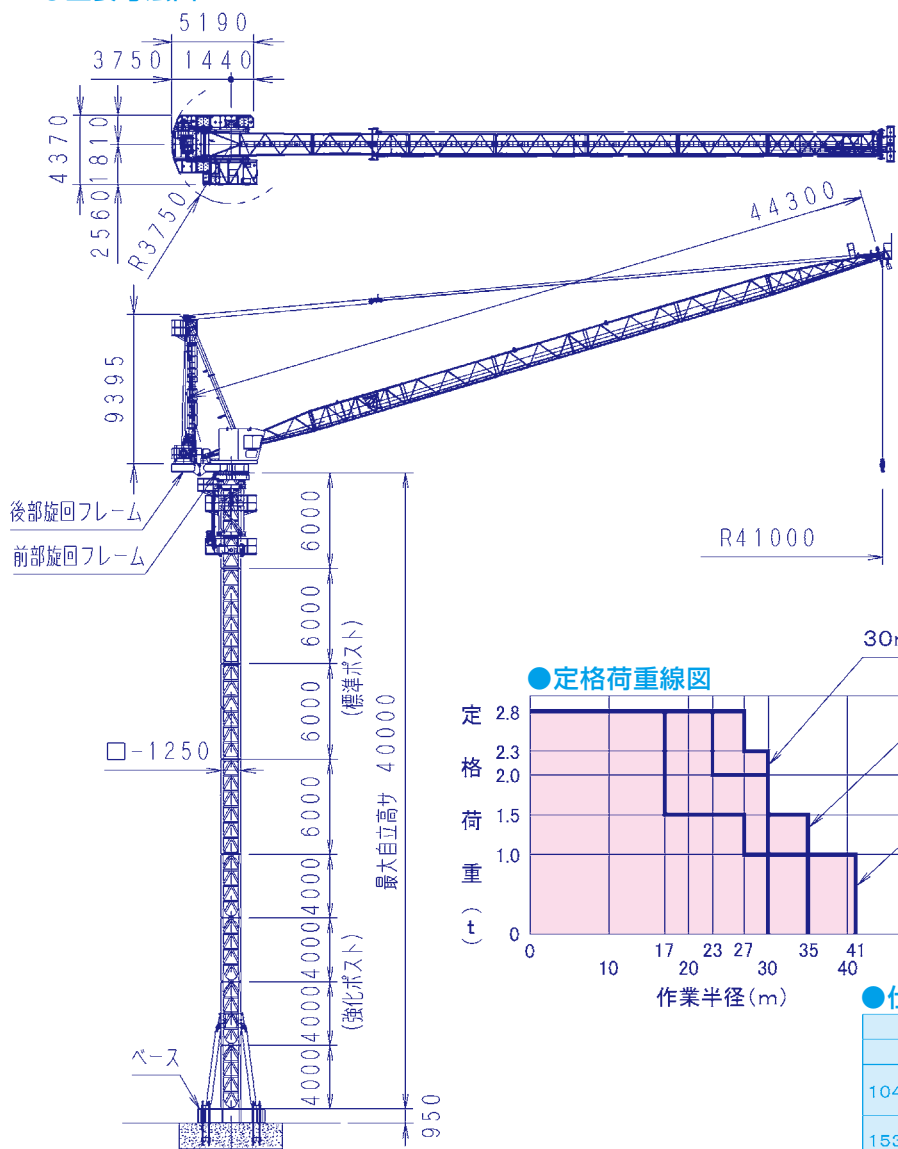




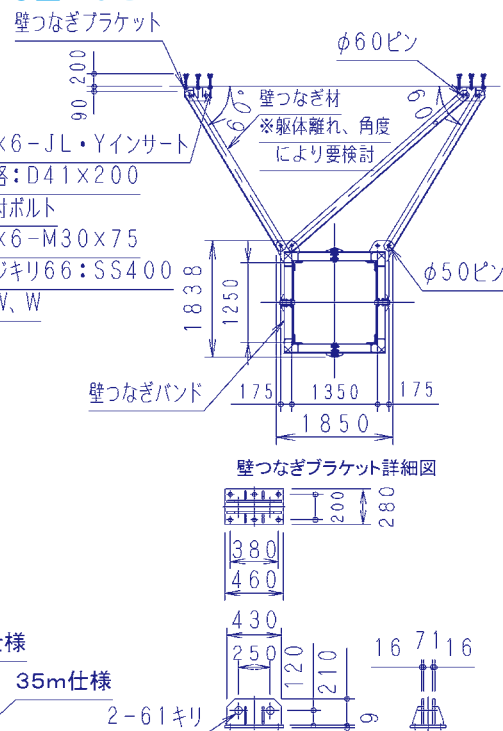
クライミングクレーン (小旋回型)

STC-70

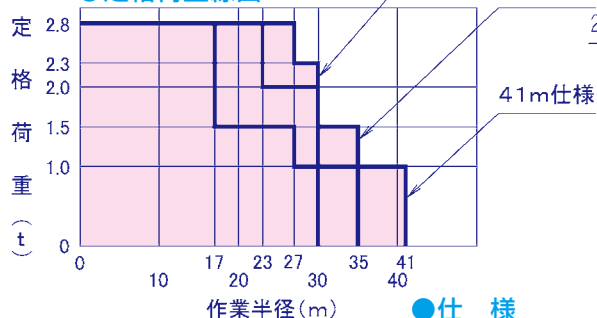
●主要寸法図



●壁つなぎ



●定格荷重線図



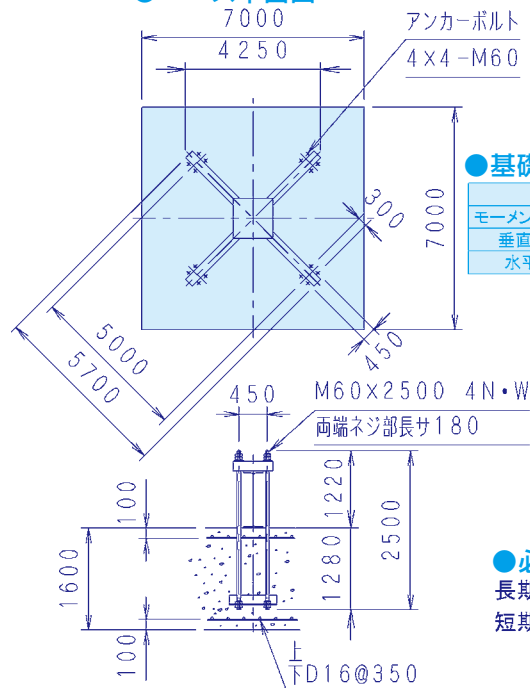
●部材重量

部材名	重量(t)
ベース	4.6
強化ポスト	2.6
強化ポスト(ステ用)	2.8
標準ポスト	2.6
前部旋回フレーム(運転室なし)	5.2
後部旋回フレーム	3.3
ブーム	3.7
運転室	1.7

●仕様

種 類		クライミングクレーン		
型 式		STC-70		
1041型	定格荷重	t	2.8	1.5
	作業半径	m	17	27
1535型	定格荷重	t	2.8	2.0
	作業半径	m	23	30
2330型	定格荷重	t	2.8	2.3
	作業半径	m	27	30
最大自立高さ		m	40 ステー付 (小ベース 36)	
最大揚程		m	150	
電 源		V	200/220 50Hz/60Hz	
巻 上	速 度	m/min	1 速	2 速
	荷 重	t	5	25
	電動機	kW	22 (インバーター制御)	
	ロープ径	mm	φ14	
起 伏	速 度	m/min	1 速	2 速
	電動機	kW	11 (インバーター制御)	
	ロープ径	mm	φ14	
	速 度	rpm	1 速	2 速
旋 回	電動機	kW	5.5 (インバーター制御)	
	旋回範囲	°	400°	
	速度 50Hz/60Hz	m/min	0.87/1.04	
	電動機	kW	5.5	
ク ラ イ ミ ン グ	ストローク	m	1.5	
	方 式		電動シンダー	
安全装置			過荷重制限装置	
			起伏制限装置	
			過巻制限装置	
			旋回制限装置	
			巻上ファイナル装置	

●ベース平面図



●基礎作用力(最大自立時)

状態	作業時	停止時	地震時
モーメントM(kN・m)	1975	5595	3794
垂直力V(kN)	530	470	490
水平力(kN)	22	183	89

●必要地耐圧

長期: 89.0kN/㎡以上
短期: 196.0kN/㎡以上

STC-33



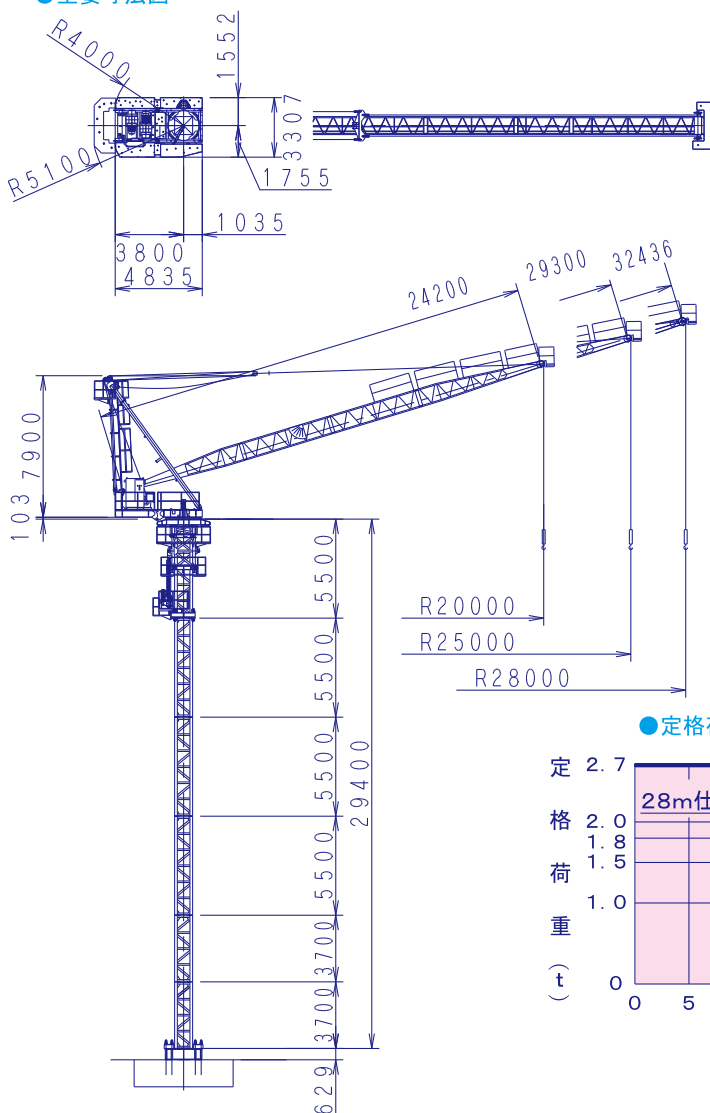


MAX-1230S

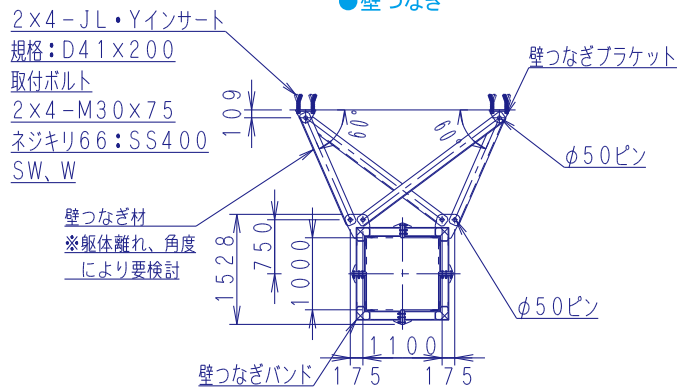


Crane

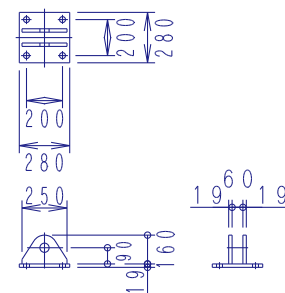
●主要寸法図



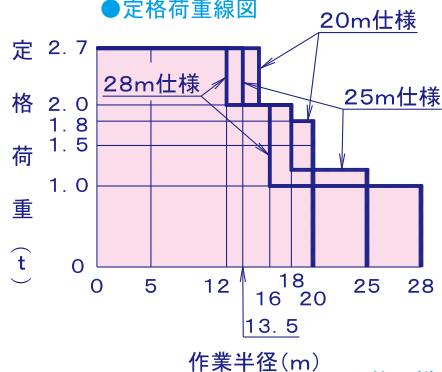
●壁つなぎ



壁つなぎブラケット詳細図



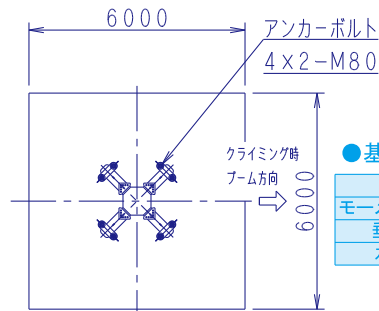
●定格荷重線図



●部材重量

部材名	重量(t)
ベース	2.3
強化ポスト(3.7m)	1.6
強化ポスト(5.5m)	2.0
標準ポスト	1.9
旋回フレームA	3.11
旋回フレームB	3.3
ブーム	2.8

●ベース平面図



●基礎作用力(最大自立時)

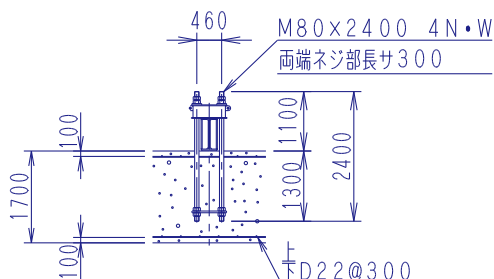
状態	作業時	停止時	地震時
モーメントM(kN・m)	981	2614	1690
垂直力(kN)	266	240	251
水平力(kN)	13	103	48

●仕様

種別	型式	クライミングクレーン MAX-1028		
1028型	定格荷重	t	2.7	2.0
	作業半径	m	12	16
1225型	定格荷重	t	2.7	2.0
	作業半径	m	13.5	18
1820型	定格荷重	t	2.7	2.0
	作業半径	m	15	18
最大自立高さ		m	33.1	
最大揚程		m	100	
電源		V	200/220 50/60Hz	
巻上	速度 50Hz/60Hz	m/min	1速 2.9/3.5	2速 20/24
	電動機	kW	2.5	15
起伏	速度 50Hz/60Hz	m/min	1速 3.1/3.7	2速 9.4/11.3
	電動機	kW	3.5	10
旋回	速度	rpm	1速 0.25	2速 0.5
	電動機	kW	3.7(インバーター制御)	
クライミング	速度 50Hz/60Hz	m/min	0.87/1.05	
	電動機	kW	3.7	
安全装置	ストローク	m	1.3	
	方式		電動シリンダー 過荷制限装置 起伏制限装置 過巻制限装置 旋回制限装置 クライミング時過負荷防止装置 起伏ファイナル装置	

●必要地耐圧

長期: 79.0kN/m²以上
短期: 167.0kN/m²以上





STC-206

Technical drawing of the CR-1000 crane, showing side and top views with dimensions and a rated load chart.

Dimensions (mm):

- Top view: 3010 (width), 2390 (depth), 1330 (depth), 1060 (depth), 2020 (width), 735 (width), 2455 (width), 17600 (length), 23200 (length).
- Side view: 6665 (height), 2300 (height), 4500 (height), 4500 (height), 4500 (height), 4500 (height), 4500 (height), 6000 (height), 449 (height), 1300 (height), 4500 (width).
- Radius: R2400, R15000, R20600.
- Labels: (標準ボルト) (Standard Bolt), 最大自立高さ 24000 (Maximum Self-Erecting Height 24000), (強化下部ボルト) (Reinforced Lower Bolt).

Rated Load Chart (定格荷重線図):

Rated Load (t) vs. Working Radius (m)

Working Radius (m)	Rated Load (t)
0	1.7
5	1.3
10	1.0
12	0.7

4500

2050

アンカーボルト
4×4-M48

クライミング時
フーム方向

500

1800

2500

モーメント
垂直

モーメント
水平

500

M48×1700 2
ネジ部長さ 200

100

1000

1700

1300

D16@350

長期 : 79.0kN/m²以上
短期 : 177.0kN/m²以上

壁つなぎ材
※躯体離れ、角度
により要検討

壁つなぎバンド

インサート

φ50ピン

φ50ピン

200

200

1060

800

109

309

75

S400

60°

60°

[illegible]

Figure 1 is a step function graph showing the relationship between working radius (作業半径) in meters and rated load (定格荷重) in tons. The graph has three steps: a constant load of 1.7t from 0 to 12m, a constant load of 1.3t from 12m to 15m, and a constant load of 1.0t from 15m to 20.6m. The steps are labeled '15m仕様' and '20.6m仕様'.

作業半径 (m)	定格荷重 (t)
0 ~ 12	1.7
12 ~ 15	1.3
15 ~ 20.6	1.0

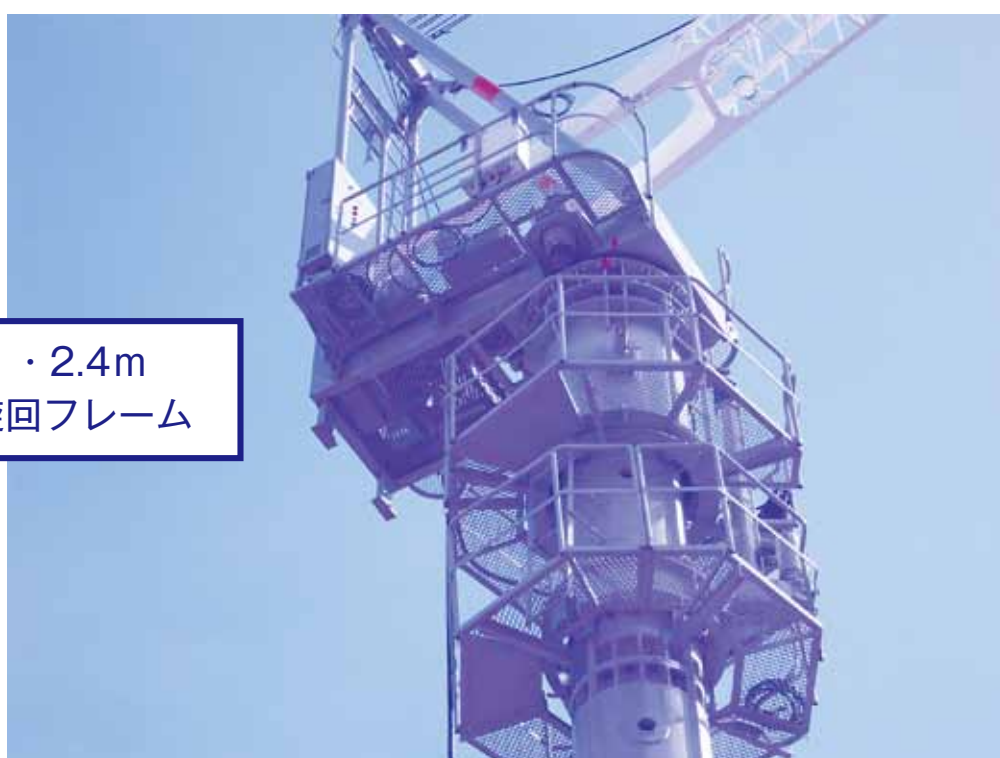
種 類		クライミングクレーン			
型 式		STC-206			
1020.6型	定格荷重	t	1.7	1.0	
	作業半径	m	12	20.6	
1315型	定格荷重	t	1.7	1.3	
	作業半径	m	12	15	
最 大 自 立 高 さ		m	24		
最 大 揚 程		m	80		
電 源		V	200/220 50/60Hz		
巻 上	速 度	50Hz/60Hz	m/min	1速	2速
				3.0/3.6	25/30
		電 動 機	kW	1.2	10
	ロープ 径	mm	φ 12		
起 伏	速 度	50Hz/60Hz	m/min	7.4/8.8	
	電 動 機	kW	4.3		
	ロープ 径	mm	φ 12		
旋 回	速 度	rpm	1速	2速	
			0.3	0.6	
		電 動 機	kW	1.5(インバーター制御)	
	旋回範囲		400°		
ク ラ イ ム グ	速 度	50Hz/60Hz	m/min	0.69/0.83	
	電 動 機	kW	1.5		
	ストローク	m	1.5		
	方 式	電動シリンダー			
安 全 装 置		過荷重制限装置			
		起伏制限装置			
		過巻制限装置			
		旋回制限装置			
		クライミング時過負荷防止装置			
		起フイナル装置			
		ロックピン未挿入防止リミットスイッチ			

部材名	重量(t)	
ベース	1.64	
強化下部ポスト	2.23	
標準ポスト	1.60	
クライミングフレーム	0.57	
アウトマスト	1.70	
電動シンリンダー	0.35	
旋回フレーム	3.65	
ガントリー	0.77	
ブーム	20.6m仕様	1.55
	15m仕様	1.30

設置スペースと後方半径が
最小限で敷地内に収まります !!



自立24m、ベース対角2.5m
最小分解重量2.3 t

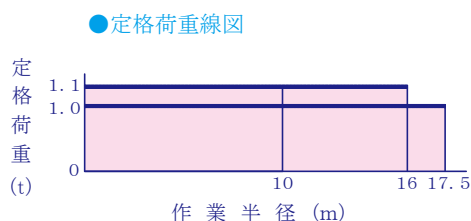


後方半径・・・2.4m
コンパクトな旋回フレーム



STC-18

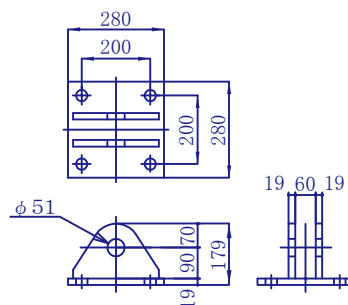
●壁つなぎ



部材名		重量(t)
ベース		0.89
下部ポスト		0.99
標準ポスト		0.67
クライミングフレーム		0.50
アウマスト		0.85
油圧シリンダー		0.12
旋回フレーム		3.08
ガントリー		0.88
ブーム	17.5m仕様	0.78
	16.0m仕様	0.73
	10.0m仕様	0.55

	作業時	停止時	地震時
モーメント(KN・m)	373	645	575
垂直力(KN)	121	101	113
水平力(KN)	5	39	21

長期 : 67.0kN/m²
短期 : 141.0kN/m²

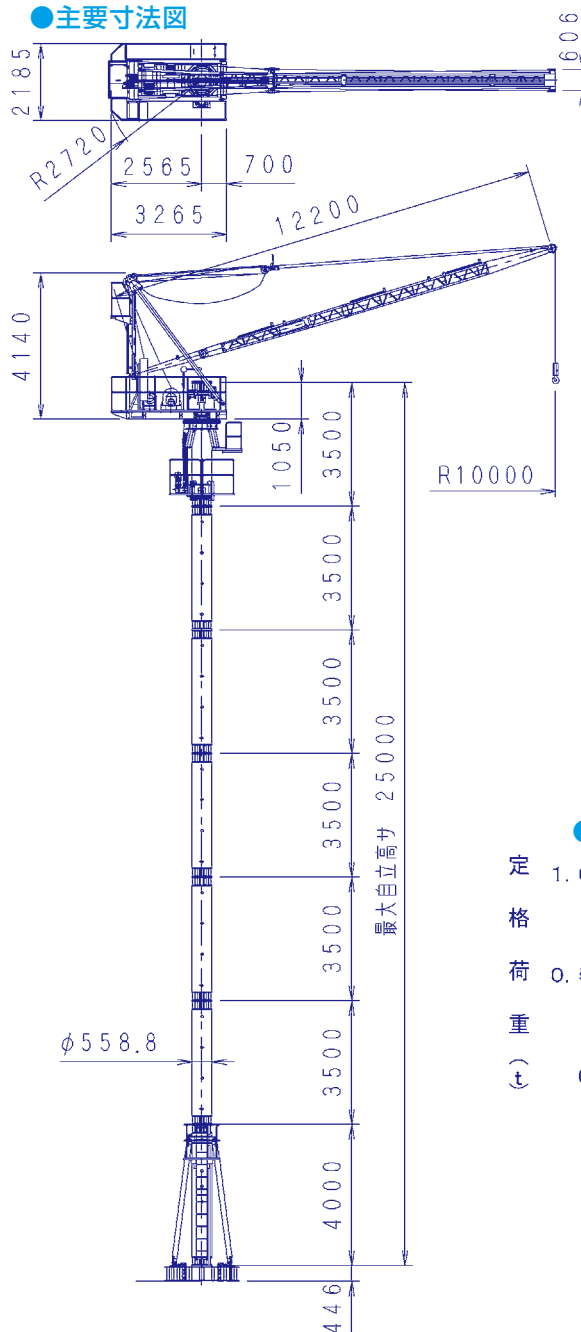


種 類		クライミングクレーン			
型 式		STC-18			
1017.5型	定格荷重	t	1.0		
	作業半径	m	17.5		
1116型	定格荷重	t	1.1		
	作業半径	m	16		
1110型	定格荷重	t	1.1		
	作業半径	m	10		
最大自立高さ		m	19.5		
最大揚程		m	50		
電 源		V	200/220 50/60Hz		
巻 上	速 度	50/60Hz	m/min	1速	2速
				5.0	30
	電動機	kW	7.5(インバーター制御)		
	ロープ径	mm	φ10		
起 伏	速 度	50/60Hz	m/min	1速	2速
				2.6	10.2
	電動機	kW	3.7(インバーター制御)		
	ロープ径	mm	φ10		
旋 回	速 度		rpm	1速	2速
				0.3	0.5
	電動機	kW	1.1(インバーター制御)		
	旋回範囲	400°			
ク ラ イ ミ ン グ	速 度	50/60Hz	m/min	0.6/0.72	
	電動機		kW	2.2	
	スローク		mm	850	
	方 式	油圧シンダー			
安全装置			過荷重制限装置		
			起伏制限装置		
			過巻制限装置・ファイナル装置		
			旋回制限装置		
			クライミング時過負荷防止装置		
			起ファイナル装置		
			ロックン未挿入防止リットスイッチ		



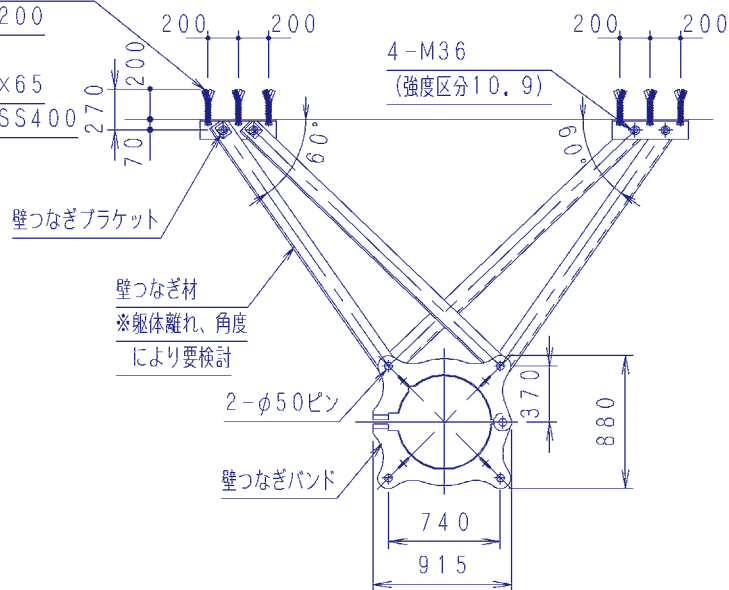
Crane

●主要寸法図

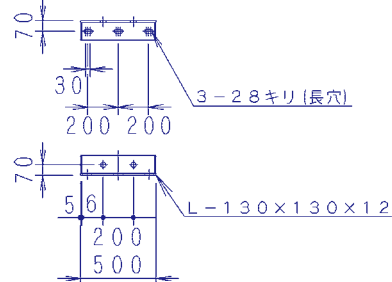


2×3-JL・Yインサート
規格: D38×200
取付ボルト
2×3-M24×65
ネジリ54: SS400
SW、W

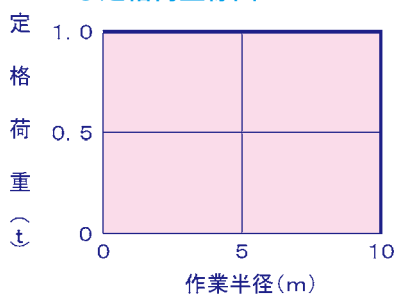
●壁つなぎ



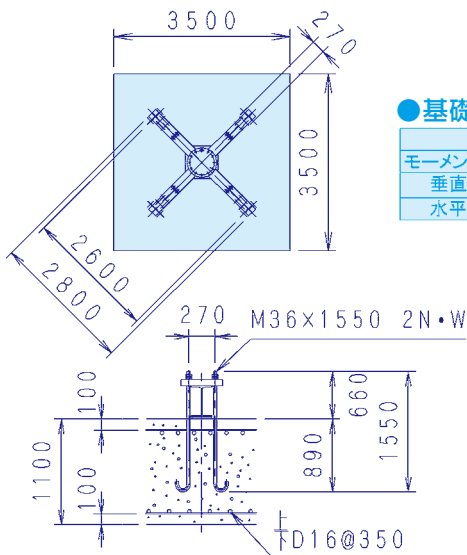
壁つなぎプレート詳細図



●定格荷重線図



●ベース平面図



●基礎作用力(最大自立時)

状態	作業時	停止時	地震時
モーメントM(KN・m)	184.35	437.74	471.03
垂直力V(KN)	135.15	113.21	123.99
水平力H(KN)	3.24	29.66	22.50

●必要地耐圧

長期: 69.0KN/m²以上
短期: 138.0KN/m²以上

●部材重量

部材名	重量(t)
ベース	0.81
下部ポスト	0.9
標準ポスト	0.8
旋回フレーム	2.4
ブーム	0.57

●仕様

種別	型式	クライミングクレーン MAX-1010K
定格荷重	t	1.0
作業半径	m	10
最大自立高さ	m	25
最大揚程	m	60
電源	V	200/220 50/60Hz
巻上	速度 50Hz/60Hz	m/min
	1速	2.0/2.4
電動機	kW	0.7
	2速	15.5/18.5
ロープ径	mm	φ10
	速度 50Hz/60Hz	m/min
電動機	kW	5.7/6.8
	2速	2.5
ロープ径	mm	φ10
	速度 50Hz/60Hz	rpm
電動機	kW	0.5/0.6
	旋回範囲	0.4
速度 50Hz/60Hz	m/min	360°
	電動機	0.54/0.65
電動機	kW	0.75
	ストローク	1.0
方式	電動シリンダー	電動シリンダー
	過荷重制限装置	過荷重制限装置
安全装置	起伏制限装置	起伏制限装置
	過巻制限装置	過巻制限装置
	旋回制限装置	旋回制限装置
	クライミング時過負荷防止装置	クライミング時過負荷防止装置
起ファイナル装置	起ファイナル装置	起ファイナル装置
	起ファイナル装置	起ファイナル装置



MAX-1010H

[illegible]

3000

1700

3000

クレーミング時
ブーム方向

350

2000

2200

350

M36×1280 2N-W
両端ネジ部長サ250

580

1280

700

16@300

●必要地耐圧
長期：84.0kN/㎡以上
短期：163.0kN/㎡以上

状態	作業時	停止時	地震時
モーメント M(KN・m)	204.43	250.95	292.20
垂直力 V(KN)	87.55	70.27	80.46
水平力 H(KN)	1.86	19.67	13.80

2×4-JL・Yインサート
規格：D35×150
取付ボルト
2×4-M22×65
ネジキリ50：SS400
SW、W

160

210
150
60

壁つなぎブラケット

壁つなぎ材
※躯体離れ、角度
により要検討

60° (最適角度)

4-M30
(強度区分10.9)

壁つなぎバンド

250
610
500
610

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and labels:

- Overall width: 220
- Inner width: 160
- Top flange thickness: 12
- Top flange height: 100
- Top flange outer diameter: $\phi 25$
- Top flange inner diameter: $\phi 31$
- Top flange inner radius: 50
- Top flange inner hole diameter: 12
- Top flange inner hole height: 70
- Top flange inner hole outer diameter: 132

Figure 1 is a graph showing the relationship between working radius (作業半径) and load capacity (定格荷重) for different boom lengths (ブーム). The x-axis represents the working radius in meters (0 to 10), and the y-axis represents the load capacity in tons (0 to 1.0). Two curves are shown: one for an 8m boom (8mブーム) and one for a 10m boom (10mブーム). The 8m boom curve starts at (0, 1.0) and decreases to (10, 0.5). The 10m boom curve starts at (0, 0.5) and decreases to (10, 0.25).

部材名	重量(t)
ベース	0.47
強化ポスト	0.8
標準ポスト	0.55
旋回フレーム	2.11
ブーム	0.83

壁つなぎ上自立高さ
標準ポスト仕様

7m以内

躯体

A: 標準ポスト
B: 強化ポスト

壁つなぎ上自立高さ
強化ポスト仕様

10.5m以内

躯体

A: 標準ポスト
B: 強化ポスト

※最終高さでは、標準ポスト使用可能

種 類 型 式			クライミングクレーン MAX-1010H
定 格 荷 重		t	1.0
作 業 半 径		m	10
最大自立高さ		m	14.044
最 大 揚 程		m	64
電 源		V	200/220/ 50/60HZ
巻 上	速度	50Hz/60Hz m/min	16.5/20
	電 動 機	kW	4.3
起 伏	ロープ 径	mm	φ10
	速度	50Hz/60Hz m/min	10/12
旋 回	電 動 機	kW	2.5
	ロープ 径	mm	φ10
旋 回	速度	50Hz/60Hz rpm	0.5/0.6
	電 動 機	kW	0.4
ク ラ イ ミ ン グ	旋回範囲		360°
	速度	50Hz/60Hz m/min	0.54/0.65
	電 動 機	kW	0.75
	ストローク	m	0.875
方 式			電動シリンダー
安 全 装 置			過荷重制限装置
			起伏制限装置
			過巻制限装置
			旋回制限装置
			クライミング時過負荷防止装置
			起フイナル装置

MAX-1010=(1008)



種 型			クライングクレーン
類 式			MAX-1010
1010型	定格荷重	t	1.0
	作業半径	m	10
1008型	定格荷重	t	1.0
	作業半径	m	8
最大自立高さ		m	10.5
最大揚程		m	62
電 源		V	200/220 50/60Hz
巻 上	速度 50Hz/60Hz	m/min	16.5/20
	電動機	kW	4.3
起 伏	ロープ径	mm	φ10
	速度 50Hz/60Hz	m/min	6.4/7.7
旋 回	電動機	kW	2.5
	ロープ径	mm	φ10
ク ラ イ ン グ	速度 50Hz/60Hz	rpm	0.5/0.6
	電動機	kW	0.4
ア ン ク ル 	速度 50Hz/60Hz	m/min	0.54/0.65
	電動機	kW	0.75
	ストローク	m	1.0
	方 式		電動シリンダー
安全装置			過荷重制限装置
			起伏制限装置
			過巻制限装置
			旋回制限装置
			クライング時過負荷防止装置
			起ファイナル装置